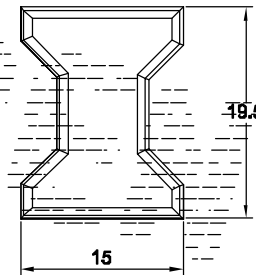


ESPECIFICACIONES TECNICAS

ADOCRETO "I" 8

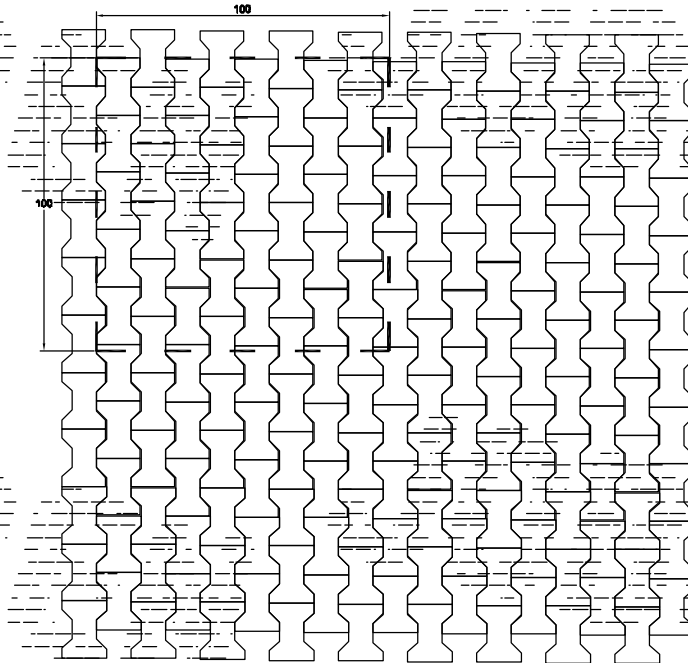
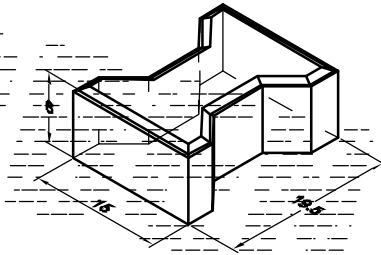
ADOQUINES DE CONCRETO DE ALTA RESISTENCIA FABRICADOS CON PROCESO DE VIBROCOMPACTACIÓN

Dimensiones nominales	8 x 19.5 x 15	cm	
Superficie por pieza	229.085	cm ²	
Volumen por pieza	1810.529	cm ³	
Peso por pieza	4.15	Kg	
Piezas por m ²	Con junta de 5 mm	Sin junta	Promedio
	38.41	41.49	39.95
Peso en kg por m ²	159.40	172.18	165.79
Resistencia a la compresión	370	Kg/cm ²	
Uso recomendado	Transito intenso, avenidas e industrias.		
Instalación	Asentado sobre cama de arena de 4 cm con un junta minima de 5 mm rellena de arena cernida.		
Recomendaciones de la base.	Base de tepetate o material similar de 40 cms de espesor compactado al 95 % Proctor en capas húmedas de 20 cms (revisar sub-base con estudios de mecanica de suelos).		
Confinamiento	Fabricar o instalar guarniciones de concreto perimetrales		



Datos para envío		
TIPO DE TRANSPORTE	CAPACIDAD	
	M ²	Piezas
Camion de 9.5 ton.	60	2,397
Torton de 14 ton.	90	3,595
Trailer de 28 ton.	180	7,191

*Tolerancias con respecto a las dimensiones reales de ± 3 mm son aceptadas por las normas: NMX-C-36, NMX-C-37, NMX-C-38 y NMX-C-314.
**Diferencias en tonos son inherentes a esta clase de productos.



Dimensiones en cm.